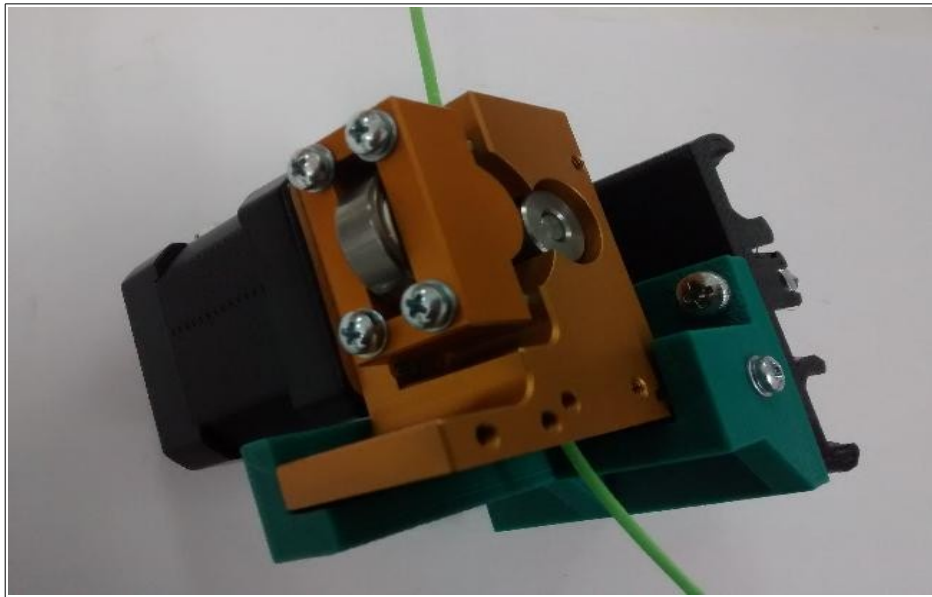


Extrusor directo de aluminio



Versión del documento:	1.0
Fecha última revisión:	16/07/2015
Autores:	Victor Sapena, Daniel Díaz, Emili Sapena
Licencia:	Creative Commons CC Attribution-Noncommercial-Share Alike 3.0 Unported

**Disclaimer - Descarga de responsabilidades.
Por favor, lea atentamente.**

Los manuales u otros documentos informativos publicados por **BCN Dynamics** (en adelante, *Manuales*) se ofrecen con ánimo de ayudar a los usuarios y pueden servirles de guía para realizar sus proyectos. **BCN Dynamics** publica los *Manuales* bajo licencia libre y los ofrece gratuitamente a sus usuarios/clientes.

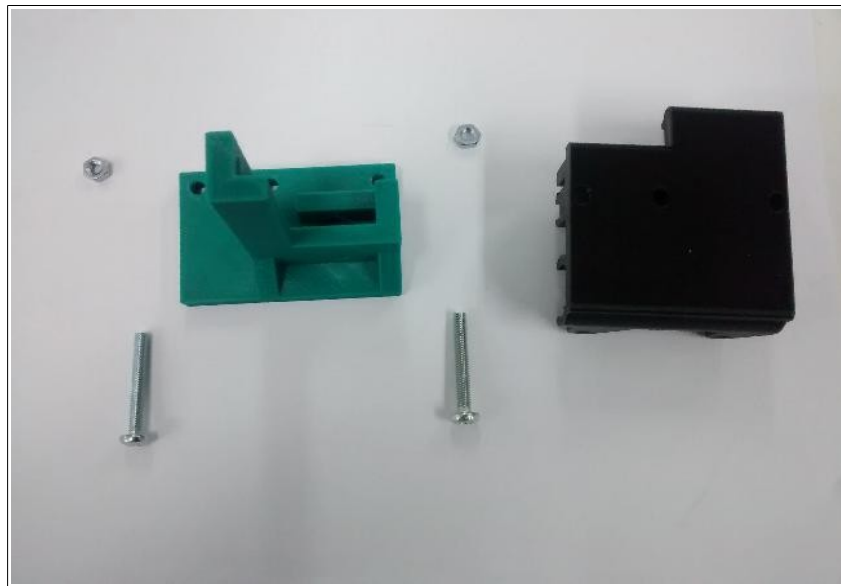
BCN Dynamics no se hace responsable del uso que se haga de sus *Manuales*, y no garantiza la idoneidad, fiabilidad, especificidad, precisión y exactitud de la información facilitada. En ningún caso la información publicada en los *Manuales* puede servir para reclamaciones o devoluciones de productos vendidos en la tienda de **BCN Dynamics**.

Dado que los *Manuales* están publicados bajo licencia libre y se ofrecen gratuitamente, se subministrarán “*tal cual*” (“as is”), sin garantía de ningún tipo, ni expresa ni tácita, incluidas las garantías implícitas a su comercialización, adecuación para un uso específico y lícito, aún sin quedar limitado a ellas, salvo pacto en contrario realizado previamente por escrito.

Las fotos, imágenes, figuras, esquemas, tablas u otros componentes gráficos incluidos en los *Manuales* pueden no corresponder con los componentes que el cliente haya adquirido.

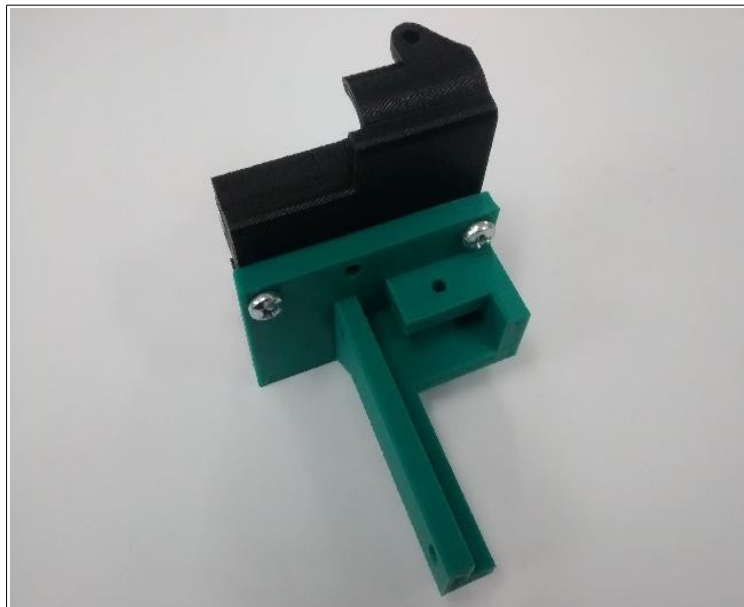
Al comprar algún producto en **BCN Dynamics** que incluya un *manual* o documento informativo usted acepta que en ningún caso la información facilitada puede usarla en contra de **BCN Dynamics**, para reclamaciones, devoluciones ni indemnizaciones.

Las garantías de los productos que comercializa **BCN Dynamics** puede encontrarlas en la siguiente URL: <http://bcdynamics.com/es/tienda/garantias>

Paso 1

- Con dos tornillos M4x30, y dos arandelas M4 atornillamos el adaptador del extrusor de aluminio al carro de las X (para hacer las fotos es más cómodo tenerlo suelto, pero el proceso se puede hacer cuando el carro ya está colocado en el eje de la impresora).

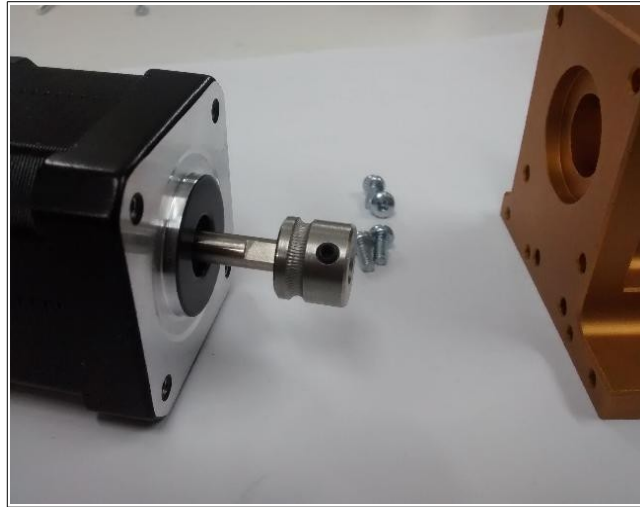
- En el carro pondremos dos tuercas M4 en los agujeros con forma de hexágono para poder apretar.



Paso 2

- Usamos el tornillo especial de 8mm para sujetar el rodamiento axial B608 en el idler del extrusor (pieza de aluminio).



Paso 3:

- Introducimos la polea de extrusión MK-7 en el eje del motor, intentat colocarlo como en la imagen. Es decir, que el prisionero quede a los mas cerca del extremo del eje del motor posible (así luego podréis ajustar su posición).
- Presionad el prisionero pero no apretéis con fuerza de momento, ya que luego tendremos que modificar su posición casi seguro. **Usad la parte plana del eje del motor**

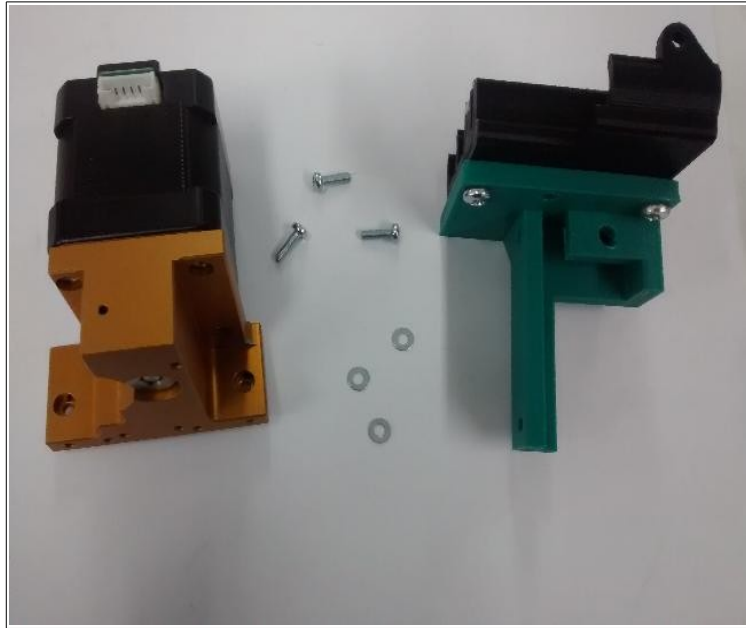
Paso 4:

- Ahora introduciremos el motor en el cuerpo de aluminio, y lo sujetaremos con 4 tornillos m3x6. Procurad que al hacerlo, el prisionero quede orientado de tal manera que podáis apretarlo o aflojarlo en el espacio que queda.

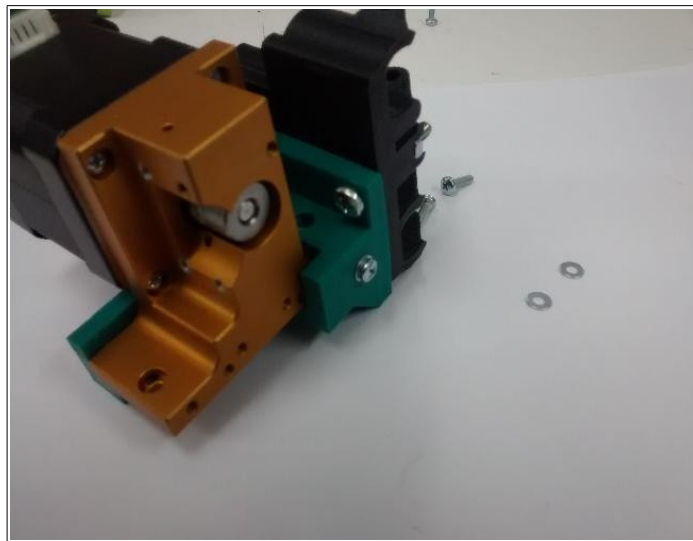
- Una vez sujeto el motor con los tornillos, comprobaremos que el canal de la polea queda alineado con los agujeros por donde se deslizará el filamento. Si no es así, aflojaremos el prisionero, regularemos la posición y luego volveremos a apretarlo. Es importante que el canal quede bien alineado para una correcta extrusión.

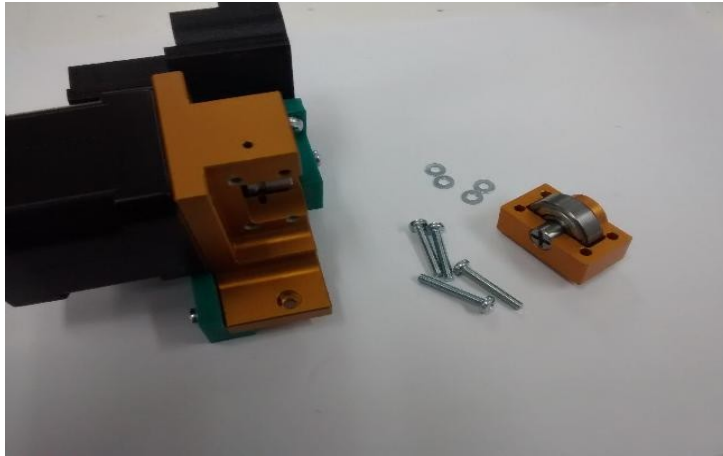


Paso 5:

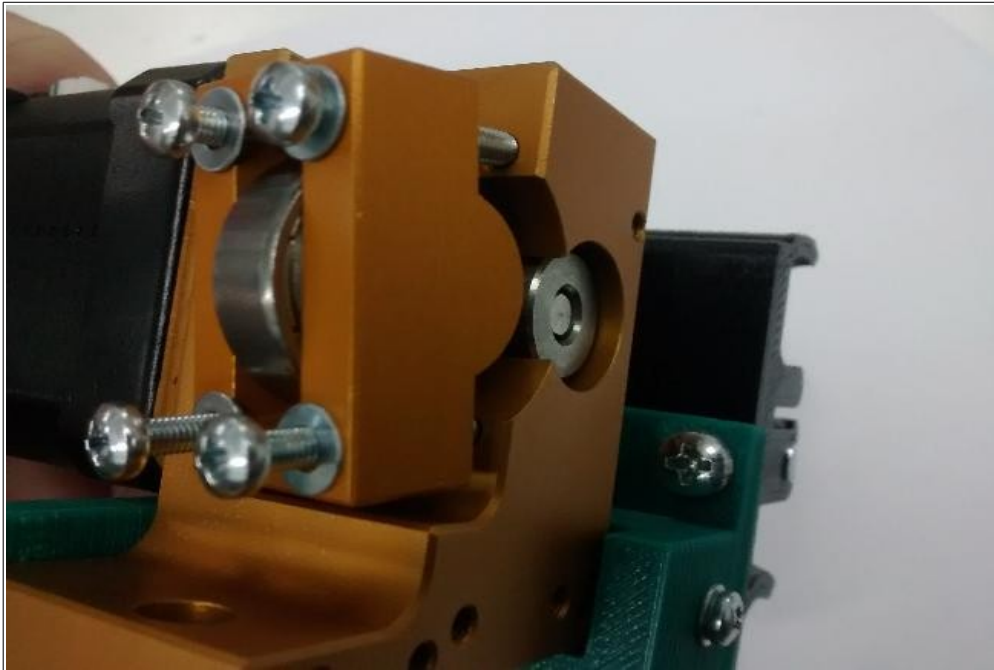


- Usaremos tres tornillos m3x10 y tres arandelas m3 para sujetar el cuerpo del extrusor al adaptador de plástico.



Paso 6:

- Usaremos 4 tornillos m3x20 para sujetar y presionar el idler contra el cuerpo del extrusor. No lo presionéis mucho, esto ya lo haréis en el momento de introducir el filamento para la impresión.



NOTA: Otra manera de montar el idler es usando 4 tornillos m3x25, 8 arandelas m3 y 4 muelles. La idea es que los muelles ayuden a presionar. En el kit que ofrecemos en BCN Dynamics damos los materiales para las dos opciones, a elección del usuario.

El extrusor está listo. Sólo os quedará conectar el cable del motor.

